

X5 Wire Feeder 300 AP

X5240300000

Механизм подачи проволоки с загрузкой сверху и графической панелью управления с TFT-дисплеем 5,7 дюйма. Для совместно действующей и импульсной сварки MIG/MAG, TIG, дуговой сварки (MMA) и строжки. Автоматическая настройка параметров с помощью Weld Assist. Механизм подачи проволоки с приводом на 4 ролика, кинетическим тормозом катушки и встроенной подсветкой, расходомер реализован в стандартной конфигурации. Подключение через порт USB. Позволяет использовать сварочные процессы MAX, сварочные процессы Wise и вспомогательное устройство подачи SuperSnake GTX.

Технические данные

Описание	Значение
Напряжение питания	48 V
Ток питания при максимальной нагрузке	6.3 A
Wire feeder type	Main
Мощность холостого хода	6 W
Мощность холостого хода с подогревателем корпуса	30 W
Сварочный ток 60%	500 A
Сварочный ток 100%	430 A
Класс электромагнитной совместимости	A
Тип разъема сварочной горелки	Euro
Механизм подачи проволоки	4-роликовый, Один двигатель
Диаметр подающих роликов	32 mm

Описание	Значение
Диаметр присадочной проволоки, Fe	0.8 mm...2 mm
Диаметр присадочной проволоки, нерж. сталь	0.8 mm...2 mm
Диаметр присадочной проволоки, MC/FC	0.8 mm...2.4 mm
Диаметр присадочной проволоки, Al	0.8 mm...2.4 mm
Скорость подачи проволоки	0.5 m/min...25 m/min
Максимальная масса катушки проволоки	20 kg
Максимальный диаметр катушки проволоки	300 mm
Максимальное давление защитного газа	0.5 MPa
Панель управления, модель	X5 Feeder Panel 300 AP
Панель управления, дисплей	5.7" LCD
Панель управления, элементы управления	2 регулятора, Нажимные кнопки
Панель управления, тип установки	Встроенный
Панель управления, входное напряжение (DC)	12 V
Тип проводной связи	Шина CAN
Рабочая температура	-20 °C...40 °C
Температура хранения	-40 °C...60 °C
Класс защиты (в полностью установленном состоянии)	IP23S
Внешние размеры, длина	650 mm
Внешние размеры, ширина	230 mm
Внешние размеры, высота	410 mm
Масса без дополнительного оборудования	10.9 kg
Стандарты	IEC 60974-5, 10